

中国机械工业 质量管理协会

文件

中机质协[2016] 30号

关于印发“中国机械工业质量管理协会团体 标准管理办法”的通知

各会员单位：

为规范机械工业质量管理工作，根据质检总局、国家标准委《关于培育和发展团体标准的指导意见》的相关要求，中机质协拟在机械行业启动质量管理团体标准的制定工作，并制订了“中国机械工业质量管理协会团体标准管理办法”（见附件）。

“中国机械工业质量管理协会团体标准管理办法”根据GB/T 20004.1-2016《团体标准化第1部分：良好行为指南》要求制定，旨在规范中机质协标准化的相关工作。

现将“中国机械工业质量管理协会团体标准管理办法”印发给各会员单位，希望各会员单位实时关注协会团体标准工作，并积极参与或协助机械工业质量管理团体标准的相关工作。

附件：“中国机械工业质量管理协会团体标准管理办法”



附件

中国机械工业质量管理协会团体标准管理办法

第一章 总 则

第一条(目的)为在机械行业贯彻、落实国务院《深化标准化工作改革方案》,质检总局、国家标准委《关于培育和发展团体标准的指导意见》,以及质检总局、国家标准委、工业和信息化部《装备制造业标准化和质量提升规划》等要求,满足行业质量管理要求,规范行业质量标准的制定、修订和实施,中国机械工业质量管理协会(简称中机质协)特制定本办法。

第二条(定义)本办法涉及的团体标准,是指中机质协按照机械工业质量发展情况、会员需求,由会员及相关方提出并参与制定,中机质协组织审查、发布,在会员间使用的自愿性标准。

第三条(适用范围)本办法适用于中机质协团体标准的制订、修订和实施。

第四条(管理体制)中机质协建立组织机构并明确相关职责、权限,对团体标准的制订、修订和实施等统一管理。

(中机质协建立组织机构和职责详见第五章)

第二章 协会团体标准的制订

第五条(制定原则)社团标准的制定要贯彻国家有关质量工作的方针、政策、法律、法规,并坚持下列原则:

1、坚持以市场需求为导向原则。从行业和企业实际出发,优先制定行业和企业急需的质量管理标准。

2、坚持突出行业质量管理特色原则。通过标准制定,总结、固化行业特色的、行之有效的质量管理经验。

3、坚持科学、透明、开放和发展原则。与时俱进、持续满足提高机械工业产品质量和质量管理水平需要。

团体标准是中机质协自主创新、自行制订并自我管理的自愿性标准,是国家标准和行业标准在质量管理领域的有效补充。

第六条(制订流程)协会团体标准的制修订流程包括:提案/立项、起草、征求意见、审查、批准、发布、宣贯、实施和复审等。

第七条(标准范围)团体标准重点为适应行业企业需求、与质量管理业务有关的技术标准、管理标准和工作标准,具体涉及以下范围:

- 1.质量管理的通用原则、要求;
- 2.质量管理方法、技术和工具开发;
- 3.质量人才培训和群众性质量管理;
- 4.行业品牌管理体系的建立和实施;
- 5.其他质量和品牌管理有关的业务活动。

第八条(提案/立项)提案单位负责填写“团体标准提案/立项申请表”,并附上标准制定的目的、意义,必要性、可行性分析,相关的国内外标准情况,主要技术要求及参数说明等,然后报团体标准工作办公室。

中机质协在征求相关专家、会员企业代表等意见的基础上,组织团体标准审查委员会以会议的形式进行团体标准的评审、审查,与会委员 2/3 人员同意后即可立项(保留评审的会议纪要)。

标准立项后,提案单位负责制定团体标准编制计划,报标准领导小组同意后实施。

第九条(起草)提案部门负责标准起草单位和起草人员的初步确定,并成立标准项目工作组、确定标准起草负责人,报标准领导小组同意后根据标准编制计划实施。

标准参照 GB/T 1.1-2009《标准化工作导则 第一部分:标准的结构和编写》给出的规则起草。

标准编号为:T/CMQMA ××× — 201×。

其中T为团体标准代号;CMQMA 为团体代号(“中国机械工业质量管理协会”的英文“China Machinery Quality Management Association”缩写);×××为团体标准顺序号;201×为年代号。如:T/CMQMA 001 — 2016

标准核心内容统一要求如下:

■ 封面

- 前言(编制的目的、意义)
- 标准名称
- 标准的适用范围
- 规范性引用文件
- 术语和定义
- 标准框架图
- 主体内容陈述
- 附录
- 参考文献

第十条(征求意见)标准项目工作组就完成的标准草案及编制说明等,向相关行业专家、企业等征求意见,形式分为信函征求意见或者网上公开征求意见,鼓励在全行业或面向社会公开征求意见(网上公示)。征求意见的期限一般为20日。

标准项目工作组负责对征集的意见进行归纳、整理和系统评审,对标准征求意见稿进行修改,以补充、完善标准内容。必要时,标准修改稿亦可重新征求意见。

第十一条(审查/通过)标准项目工作组负责将团体标准送审稿及编制说明等送标准工作办公室进行形式审查。

标准工作办公室负责成立标准审查组。审查组由中机质协团体标准审查委员会委员组成,形式一般情况采用会议审查,特殊情况可采用函审。团体标准起草人不能参加表决。

审查表决时,与会审查委员需填写“团体标准审查投票单”,2/3以上与会委员同意为通过。审查会议结束前应给出是否通过的评审结论,并保留“标准审查会议纪要”(附参加审查会议的单位和人员名单)。

若函审,应当在函审表决截止日期前十五天将函审通知和团体标准送审稿、编制说明及“团体标准审查投票单”提交给相关单位和人员。有效回函超过3/4同意为通过。

第十二条(批准发布)标准工作办公室依据团体标准审查委员会的审查

结论及修改意见完成标准报批稿,并将相关材料提交至中机质协团体标准领导小组,经领导小组审议、批准后,由标准工作办公室编号、发布。

标准发布的同时,在团体标准信息平台(WWW.TTBZ.ORG.CN)上公开标准的基本信息(包括团体标准名称、编号、范围、社团名称、注册地、联系方式等)。

第三章 协会团体标准的修订

团体标准有效期暂定5年。

有效期结束后,标准工作办公室协同项目工作组对标准的适用性重新进行评估,并给出复审结论。

复审结论包括继续使用、修订(变更新版)或废弃等。

第四章 协会团体标准的实施

第十三条(标准实施)如无特别说明,中机质协团体标准自发布之日起实施。中机质协协会根据实际需求,统一组织对社团标准的宣贯和推广工作。

中机质协团体标准为自愿性标准,协会会员单位及其他有关单位可自愿采用。

第十四条(持续改进)任何单位和个人有权就社团标准实施中的意见和问题向协会进行反映,中机质协将组织协调相关方择时、统一对相关意见和问题进行汇总评审,待标准修订时一并考虑。

第五章 团体标准的组织机构和职责

第十五条(组织机构和职责)中机质协团体标准管理组织机构和职责、权限如下:

(一)团体标准领导小组

由中机质协领导牵头组成的团体标准领导小组主要职责:

- 1、负责团体标准管理工作的组织领导;
- 2、负责团体标准的立项审批、规划批准、发布批准;
- 3、负责与团体标准相关的其他重要决策。

中机质协团体标准领导小组名单见附一。

(二)团体标准审查委员会

由质量管理专家、专业协会及行业企业质量管理专业人士组成的团体标准审查委员会主要职责：

- 1、制定中机质协团体标准中长期规划；
- 2、对团体标准的立项(必要性、可行性)、内容(适宜性)提出审查意见；
- 3、负责中机质协团体标准的技术归口。

中机质协团体标准审查委员会名单见附二。

(三)团体标准工作办公室

标准工作办公室属于团体标准审查委员会在中机质协的常设机构,暂挂靠在学术研究部。学术研究部同时也负责团体标准的归口管理。标准工作办公室主要职责：

- 1、团体标准审查委员会的工作联络；
- 2、团体标准的日常工作管理；
- 3、团体标准的归档管理。

(四)标准项目工作组

中机质协各职能部门、会员企业,地方机械行业组织、有关研究所、院校都可按《中机质协团体标准管理办法》,就具体拟提案标准提出申请立项,并组成项目工作组。

团体标准项目工作组的主要职责：

- 1、确定项目参与人员和组长；
- 2、申请提案立项
- 3、组织标准起草和征求意见
- 4、报团体标准工作办公室进行审查和备案
- 5、报团体标准领导小组批准
- 6、进行标准复审

第六章 附则

第十六条(经费筹集)社团标准制修订经费由中机质协和参与单位共同承担;审查委员会成员所在单位可提供适当的补助经费;有关方面可对协会社团标准化工作提供资助。

第十七条(知识产权)社团标准版权归中机质协所有。

协会社团标准中涉及专有技术和专利的,依照《国家标准设计专利的管理规定》有关规定执行。

第十八条(解释条款)本办法由中国机械工业质量协会负责解释。

第十九条(实施时间)本办法自公布之日起实施。

附一：

中机质协团体标准领导小组名单

组 长：张维德

副组长：李俊杰

组 员：王建和 郭学俊

附二：

中机质协团体标准审查委员会名单

主 任：韩福荣 北京工业大学经济管理学院博士生导师

副主任：刘 宇 北京信息科技大学教授

成 员：

姚晓静 国家标准委员会原审定委员会主任

杜卫民 中机质协秘书长助理学术研究部部长

邢文英 北京师范大学教授

罗国英 中国质量协会原副秘书长

郭丽平 中国电器工业协会副总工程师

胡珈铭 中国机械工业联合会标准工作部处长

赵 群 浙江机械工业联合会副会长兼秘书长

赵钦志 国家机床质量监督检验中心主任

王 俊 上海三菱电梯有限公司企划部经理

姚 健 太原重型机械集团质量部长

宫江洪 华信技术检验有限公司副总工程师

陈运涛 北京交通大学教授、博士生导师