

中机质协 [2022]9 号

关于开展全面质量提升网上教育培训的通知

各会员单位：

为贯彻落实《中共中央 国务院关于开展质量提升行动的指导意见》，适应全面质量提升新时代对员工素质的新要求，以员工质量素质提升为目标，开展符合行业特色、适应企业“高质量发展”需求的系列质量教育，中机质协组织了网上全方位教育培训，师资均为国家或业内资深老师，现将有关事宜通知如下：

一、内容：

课程包括精品课程 177 个和经典课程 209 个，内容涵盖了质量管理基础知识（33 个）、质量管理工具和方法（27 个）、现场管理（35 个）、供应链管理（34 个）、生产异常管理（19 个）、生产计划管理（32 个）、设备管理（28 个）、IE 管理（27 个）、安全管理（52 个）、采购管理（51 个）、仓储管理（16 个）、成本管理（9 个）、精益管理基础（21 个）等，具体内容见附件目录。

二、培训方式：

参加培训人员登录中国机械工业质量管理协会网站 www.cmqmn.org.cn，点击“在线培训与考试”进入中机质协学习考试平台，由中机质协发给报

名参加培训人员用户名和密码进入网上培训程序，选择自己所需的课程，进入学习。

三、培训费用：

已缴纳会费的会员单位全年可享受免费一人参加培训。学习时间分为：3个月 1000元/人，6个月 1500元/人，9个月 1800元/人，12个月 2000元/人。需要培训合格证书者可通过网上考试合格后由中机质协颁发培训证书。证书费用：每门课程 100元/人·门。

四、联系方式

中国机械工业质量管理协会

地 址：北京市西城区广安门外大街 248 号机械大厦 2109 室

邮 编：100055

邮 箱：zjzx4950@sina.com

电 话：010 — 68570536

联系人：黄雅静 13661038609

尹 河 13911190651

开户名称：中国机械工业质量管理协会

开户银行：工商行北京复外支行

帐 号：0200048509022300636

附件 1：网上培训报名表

附件 2：课程目录



附件 1:

网上培训报名表

单位名称					
通讯地址				人数	共 人
姓名	性别	部门	职务	邮编	手机 / 电话
费用缴纳	可选择培训时间： <input type="checkbox"/> 3 个月 1000 元 / 人 <input type="checkbox"/> 6 个月 1500 元 / 人 <input type="checkbox"/> 9 个月 1800 元 / 人 <input type="checkbox"/> 12 个月 2000 元 / 人				
汇款账户	单位银行汇款：		微信汇款：		
	开户名称：中国机械工业质量管理协会				
	开户银行：工商行北京复外支行				
	帐 号：0200048509022300636				
发票名称 (开票用)					
发票内容 <input type="checkbox"/> 专票 <input type="checkbox"/> 普票	<input type="checkbox"/> 培训费 <input type="checkbox"/> 会务费 <input type="checkbox"/> 会议费	开增值税发票信息：（信息须可复制粘贴）			
		①纳税人识别号： ②开户银行： ③账号： ④地址： ⑤电话：			
		参加培训人数（ ）人。 开几张发票（ ）人一张；共（ ）张。			

此表发至邮箱：zjzx4950@sina.com 954134185@qq.com

附件 2:

课程目录

序号	分类	课程名称
1	质量管理基础知识	现场管理中影响质量的六大因素
2	质量管理基础知识	深度了解风险预防工具 FMEA
3	质量管理基础知识	如何进行现场改善作业
4	质量管理基础知识	如何利用 FMEA 来预防风险
5	质量管理基础知识	解析质量成本平衡之道
6	质量管理基础知识	分析现场质量问题的五种方法
7	质量管理基础知识	制定质量目标的方法
8	质量管理基础知识	全流程质量管理
9	质量管理基础知识	全员质量管理四步法
10	质量管理基础知识	建立质量管理体系四步法
11	质量管理基础知识	有效开展质量管理小组活动
12	质量管理基础知识	品质异常的原因 (new)
13	质量管理基础知识	防止品质异常的方法——新员工教育与人员变更管理
14	质量管理基础知识	防止品质异常的方法——设计变更管理
15	质量管理基础知识	防止品质异常的方法——作业标准与作业方法变更管理
16	质量管理基础知识	防止品质异常的手段——防止无意识差错
17	质量管理基础知识	质量管理体系运行保障
18	质量管理基础知识	持续改进质量管理体系
19	质量管理基础知识	树立质量标杆
20	质量管理基础知识	建立在制品管理标准
21	质量管理基础知识	质量目标和绩效考核
22	质量管理基础知识	制程质量异常问题的控制与处理
23	质量管理基础知识	双管齐下做好产品质量管理
24	质量管理基础知识	质量数据处理三环节
25	质量管理基础知识	做好质量统计分析 确保产品质量
26	质量管理基础知识	制定生产流程中的检验标准
27	质量管理基础知识	编制标准化的质量文件
28	质量管理基础知识	产品质量改进过程——PDCA 循环
29	质量管理基础知识	有效推进质量检测
30	质量管理基础知识	有效处理产品质量投诉
31	质量管理基础知识	产品质量异常处理方法
32	质量管理基础知识	提升一线员工质量意识

序号	分类	课程名称
33	质量管理基础知识	如何制定质量计划
34	质量管理工具和方法	高效分析不合格品的方法
35	质量管理工具和方法	巧妙处理不合格品
36	质量管理工具和方法	学习 APQP, 先搞明白这些
37	质量管理工具与方法	精益六西格玛的基础认知详解
38	质量管理工具与方法	定义阶段：质量管控中的数据应用
39	质量管理工具与方法	测量阶段：价值流图与流程图
40	质量管理工具与方法	分析阶段：简单质量管理的常用工具
41	质量管理工具与方法	改善阶段：改善方案与对策表
42	质量管理工具与方法	控制阶段：统计过程控制与防错法
43	质量管理工具与方法	六西格玛绿带：FMEA 失效模式及影响分析
44	质量管理工具与方法	六西格玛绿带：MSA 测量系统分析
45	质量管理工具与方法	六西格玛绿带：假设检验与方差分析
46	质量管理工具与方法	六西格玛绿带：回归分析与多元分析
47	质量管理工具与方法	六西格玛绿带：DOE 实验设计基础
48	质量管理工具与方法	六西格玛绿带：过程能力研究
49	质量管理工具与方法	基于六西格玛的现代质量管理
50	质量管理工具与方法	基于六西格玛的流程管理
51	质量管理工具与方法	基于六西格玛的精益思维
52	质量管理工具与方法	六西格玛的发展阶段与价值
53	质量管理工具与方法	基于六西格玛的精益管理实施
54	质量管理工具与方法	如何组建 QC 小组 (new)
55	质量管理工具与方法	QC 小组的活动程序
56	质量管理工具与方法	创新型 QC 小组的活动程序与活动成果
57	质量管理工具与方法	如何推进与管理 QC 小组活动 (new)
58	质量管理工具与方法	QC 小组创造性思维培养
59	质量管理工具与方法	质量管理的常用工具与手法
60	质量管理工具与方法	如何整理和发表 QC 成果报告
61	现场管理方法	目视化管理实施要点
62	现场管理方法	企业精益 5S 推行实施全攻略
63	现场管理方法	5S 推行失败的原因解析
64	现场管理方法	5S 的助推器——目视化管理
65	现场管理方法	现场改善的捷径 -3UMEMO 表
66	现场管理方法	巧用作业流程改善现场
67	现场管理方法	神奇的“零”切换
68	现场管理方法	生产作业的合理改善

序号	分类	课程名称
69	现场管理方法	人机分配常见问题
70	现场管理方法	三招教你搞定厂房布局
71	现场管理方法	价值流图析三步走
72	现场管理方法	生产现场规划的方法
73	现场管理方法	5S 管理法 – 高效的前提
74	现场管理方法	工序内及工序间看板管理
75	现场管理方法	依靠看板轻松实现管理的可视化
76	现场管理方法	生产现场在企业中的地位与困惑
77	现场管理方法	生产现场问题分析
78	现场管理方法	生产现场管理者的不同角色
79	现场管理方法	改善生产现场问题的方法
80	现场管理方法	生产现场问题分析与对策
81	现场管理方法	现场管理概论（new）
82	现场管理方法	6S 管理概要
83	现场管理方法	七大正确的现场管理意识（new）
84	现场管理方法	6S 活动启动（new）
85	现场管理方法	6S 活动的规划与实施
86	现场管理方法	6S 活动的推进与维持
87	现场管理方法	现场七大基础改善手法
88	现场管理方法	6S 活动的激励与深化
89	现场管理方法	现场主管的角色认知与工作思路
90	现场管理方法	生产现场改善十大利器（上）
91	现场管理方法	生产现场改善十大利器（下）
92	现场管理方法	生产现场的深入管理
93	现场管理方法	生产组织的深入管理
94	现场管理方法	整理整顿生产现场
95	现场管理方法	做好生产现场清扫活动
96	生产异常管理	知道了这个程序，解决了 80% 的生产问题
97	生产异常管理	生产问题的正确认知
98	生产异常管理	操作层问题的分析解决
99	生产异常管理	如何发现生产问题
100	生产异常管理	如何解决生产问题
101	生产异常管理	生产运营管理的演变历程
102	生产异常管理	生产效率损失的九大方面
103	生产异常管理	如何解决计划性效率损失
104	生产异常管理	如何解决开工准备与产品切换的效率损失

序号	分类	课程名称
105	生产异常管理	如何解决设备故障与性能降低的效率损失
106	生产异常管理	如何解决制程平衡率损失
107	生产异常管理	如何解决制造不良品的效率损失
108	生产异常管理	生产问题分析概述
109	生产异常管理	发现生产问题的工具
110	生产异常管理	分析生产问题的方法
111	生产异常管理	改善生产工序的手法
112	生产异常管理	各类生产问题的解决方法
113	生产异常管理	帮你高效应对生产异常
114	生产异常管理	管理的“三现主义”
115	安全管理	安全管理体系的七大保障
116	安全管理	安全生产事故的预防体系
117	安全管理	安全生产事故的应急处理
118	安全管理	管理者安全领导力的提升
119	安全管理	疫情下复工生产风险管控对策
120	安全管理	消除事故隐患，筑牢安全防线
121	安全管理	特殊环境作业安全管理标准
122	安全管理	企业消防管理办法
123	安全管理	燃烧条件及灭火方法
124	安全管理	常见消防安全标识认知
125	安全管理	常见灭火器的使用办法
126	安全管理	火灾逃生十要点
127	安全管理	企业安全管理五大困惑的剖析与解决
128	安全管理	企业安全之风险管理与评价方法
129	安全管理	企业安全之危险辨识
130	安全管理	人员行为安全管理六大法则
131	安全管理	企业如何做好预防性安全管理
132	安全管理	现场安全化管理技巧
133	安全管理	建立安全生产管理体系
134	安全管理	落实安全责任，推动安全发展
135	安全管理	《刑法修正案（十一）》安全生产的法条解读
136	安全管理	我国安全生产形势分析（new）
137	安全管理	安全原理与安全文化（new）
138	安全管理	安全哲学与安全文化（new）
139	安全管理	安全文化学基础知识（new）
140	安全管理	企业安全文化建设基础（new）

序号	分类	课程名称
141	安全管理	安全观念文化评析（new）
142	安全管理	安全行为文化分析
143	安全管理	企业安全文化建设方法体系
144	安全管理	企业安全文化建设实践及范例
145	安全管理	班组安全文化建设理论及实践
146	安全管理	正确认知安全生产管理
147	安全管理	安全生产责任制
148	安全管理	如何做好安全生产教育培训
149	安全管理	如何进行安全生产过程管理
150	安全管理	如何做好安全生产监督检查
151	安全管理	如何做好安全事故调查分析
152	安全管理	安全生产的基础认知
153	安全管理	安全管理四要素
154	安全管理	员工行为安全管理
155	安全管理	班组现场安全生产管理
156	安全管理	安全生产文化建设（new）
157	安全管理	员工自我安全管理
158	安全管理	安全生产管理体系建设
159	安全管理	安全生产常识
160	安全管理	危险源与风险管理
161	安全管理	如何进行生产现场安全管理
162	安全管理	如何进行安全事故处理
163	安全管理	建立全方位应急体系
164	安全管理	有效处理安全问题
165	安全管理	安全生产从我做起
166	安全管理	决胜安全检查
167	精益管理基础知识	精益生产的本质与核心诉求
168	精益管理基础知识	原材料，怎么管理才能做到零库存？
169	精益管理基础知识	在制品“零库存”的精益管理
170	精益管理基础知识	产成品怎么做才能实现“零缺陷”？
171	精益管理基础知识	制造型企业精细化管理概论
172	精益管理基础知识	精细化管理的方法
173	精益管理基础知识	精益化改善的步骤
174	精益管理基础知识	如何将精细化管理机制化
175	精益管理基础知识	现代生产型企业的现状与结症
176	精益管理基础知识	世界制造发展的趋势

序号	分类	课程名称
177	精益管理基础知识	何谓精细化管理
178	精益管理基础知识	管理者的角色认知与定位
179	精益管理基础知识	如何管理团队
180	精益管理基础知识	如何管理员工
181	精益管理基础知识	生产管理精细化
182	精益管理基础知识	质量管理精细化
183	精益管理基础知识	物料管理精细化
184	精益管理基础知识	设备管理精细化
185	精益管理基础知识	现场管理精细化
186	精益管理基础知识	精益生产五原则助你改善企业
187	精益管理基础知识	识别精益生产中的八大浪费
188	设备管理	设备生产时间都去哪儿了?
189	设备管理	设备管理遇到这六项损失怎么办?
190	设备管理	如何计算设备总效率(OEE)
191	设备管理	你的设备达到“世界级”OEE标准了么
192	设备管理	八大步骤提升设备综合效率
193	设备管理	OEE数据出现异常怎么办?
194	设备管理	有效建立故障分析共享机制
195	设备管理	建立设备指标管理体系
196	设备管理	设备目视化管理
197	设备管理	全面实施TPM
198	设备管理	跟我学设备安全管理
199	设备管理	做好班组设备日常维护
200	设备管理	明确设备部门与职能部门的配合关系
201	设备管理	做好设备的采购和验收流程
202	设备管理	做好设备维修保养的细则
203	设备管理	做好设备资产的过程管理
204	设备管理	做好设备部门人员管理的关键
205	设备管理	提高设备产效的方法
206	设备管理	做好关键设备保养的方法
207	设备管理	TPM的基础认知
208	设备管理	TPM推行准备与活动重点
209	设备管理	间接部门的TPM推行
210	设备管理	TPM管理概论
211	设备管理	TPM之设备自主保全管理
212	设备管理	TPM之计划保全与备品管理

序号	分类	课程名称
213	设备管理	TPM 之活动改善与问题解决
214	采购管理	战略采购管理本质及流程优化
215	采购管理	采购人员业务能力与素质要求
216	采购管理	采购需求分析方法与计划编制
217	采购管理	采购成本分析方法与成本控制
218	采购管理	供应商管理的四大举措与改进
219	采购管理	供应商质量管理与交货期控制
220	采购管理	采购谈判规划准备与策略技巧
221	采购管理	如何基于物料类别规划采购战略
222	采购管理	如何基于企业战略转型规划采购战略
223	采购管理	如何实现采购战略规划合理转型
224	采购管理	如何把握采购前的协商环节
225	采购管理	如何明确需求拟定采购合同
226	采购管理	如何把握采购流程的审批环节
227	采购管理	如何把握采购流程的设计要点
228	采购管理	供应商管理的六大范畴
229	采购管理	供应商管理实战技巧
230	采购管理	如何下达订货指令
231	采购管理	如何进行跟单管理
232	采购管理	采购谈判的议价技巧
233	采购管理	如何进行招标采购（new）
234	采购管理	如何实施集中采购（new）
235	采购管理	如何实施准时制采购（new）
236	采购管理	国际采购谈判技巧（new）
237	采购管理	供应商管理实战技能
238	采购管理	采购的新理念
239	采购管理	如何分析采购报价（new）
240	采购管理	供应商的选择与管理（new）
241	采购管理	如何评估供应商的绩效
242	采购管理	采购成本如何转换成利润
243	采购管理	采购成本的战略性管理（new）
244	采购管理	采购成本管理策略（new）
245	采购管理	采购成本分析与控制（new）
246	采购管理	采购成本工具管理（new）
247	采购管理	采购谈判技巧（new）
248	采购管理	教你火眼金睛检验样品

序号	分类	课程名称
249	采购管理	有效采购交期管理
250	采购管理	采购质量把控
251	采购管理	科学编制采购计划
252	采购管理	采购管理制度制定方略
253	采购管理	采购价格分析三步法
254	采购管理	巧妙询价议价 保证利益最大化
255	采购管理	巧妙管理供应商 让采购更轻松
256	采购管理	采购合同风险分析
257	采购管理	采购合同签订控制
258	采购管理	采购合同的规范化管理
259	采购管理	做好竞争性谈判采购
260	采购管理	采购付款流程及管理
261	采购管理	三招教你准确评估供应商的质量保证力
262	采购管理	供应商质量考核攻略
263	采购管理	供应商培养策略
264	采购管理	制定管理制度 把握优质供应商
265	仓储管理	库存管理方法与流程
266	仓储管理	让按库存排产更轻松
267	仓储管理	优化库存检索系统
268	仓储管理	提高材料库存周转率三步法
269	仓储管理	库存的合理控制
270	仓储管理	仓储团队合作（new）
271	仓储管理	仓储目标优化（new）
272	仓储管理	仓储布局管理（new）
273	仓储管理	仓储作业流程（new）
274	仓储管理	仓储日常工作细节管理（new）
275	仓储管理	现代化仓储管理技术（new）
276	仓储管理	现代化仓储设备介绍
277	仓储管理	仓储盘点管理（new）
278	仓储管理	仓储日常管理（new）
279	仓储管理	仓储量化指标（new）
280	仓储管理	仓储包装管理（new）
281	物料管理	物料异常处理
282	物料管理	优化物料分类管理
283	物料管理	物料需求和库存控制的理论与实践
284	物料管理	物料需求管理

序号	分类	课程名称
285	物料管理	库存控制技术（new）
286	物流供应链	战略供应链的五大核心要求
287	物流供应链	供产销一体化管理体系构建方法
288	物流供应链	战略供应商管理与运营策略
289	物流供应链	立体化仓库及智慧物流管理
290	物流供应链	供应链风险的识别分析与防范
291	物流供应链	流程再造与供应链绩效考核
292	物流供应链	应对线上招投标的突围之道
293	物流供应链	物流供应链的挑战与机遇
294	物流供应链	供应链保卫战 -- 企业如何快速恢复生产
295	物流供应链	如何按层次划分企业的供应链战略
296	物流供应链	如何运用有效性供应链战略
297	物流供应链	如何运用反应性供应链战略
298	物流供应链	谈谈敏捷供应链
299	物流供应链	聊聊采购物流那点事
300	物流供应链	了解这一点，搞懂生产物流管理
301	物流供应链	这两点解决了 80% 的配送物流的问题
302	物流供应链	距离供应链信息一体化，你还差一步
303	物流供应链	成功的物流合作有哪些形式？
304	物流供应链	供应链管理的实践与前瞻
305	物流供应链	生产计划制定
306	物流供应链	企业物流筹划
307	物流供应链	仓储管理与决策
308	物流供应链	库存与库存管理方法
309	物流供应链	采购与供应决策
310	物流供应链	企业供应链基础认知
311	物流供应链	配送基础知识
312	物流供应链	配送中心规划
313	物流供应链	配送中心运营管理
314	物流供应链	配送中心服务管理
315	生产计划管理	设计交期考核指标与建立交期考核体系
316	生产计划管理	有效协调生产出货的三个环节
317	生产计划管理	准时交货赢订单
318	生产计划管理	厘清生产与交货周期的关系
319	生产计划管理	紧急出货订单的处理
320	生产计划管理	制定标准时间 掌控高效生产

序号	分类	课程名称
321	生产计划管理	备战生产计划四环节
322	生产计划管理	编制与落实年度生产计划
323	生产计划管理	年度及主生产计划的分解
324	生产计划管理	三大方法助您做好预生产能力分析
325	生产计划管理	生产进度的正确控制
326	生产计划管理	做好生产资料调度有妙招
327	生产计划管理	交货期管理体系要适应市场需求
328	生产计划管理	以客户满意的交货期管理流程
329	生产计划管理	与流程相适应的生产管理组织结构
330	生产计划管理	生产组织相匹配的管理制度
331	生产计划管理	如何打造一个“眼睛看得见的工厂”
332	生产计划管理	交期目标责任制考核制度
333	生产计划管理	生产管理的机能与理念
334	生产计划管理	如何做好主排程生产计划
335	生产计划管理	如何进行用料存量计划管控
336	生产计划管理	如何做好细部进度计划
337	生产计划管理	现场制程管理技巧
338	生产计划管理	柔性生产计划
339	生产计划管理	在制品管理与控制
340	生产计划管理	生产调度管理与控制
341	生产计划管理	产品外协加工管理与控制
342	生产计划管理	原材料监督管理
343	生产计划管理	生产过程检验控制
344	生产计划管理	生产的正确调度
345	生产计划管理	完善生产流程的技巧
346	生产计划管理	协调生产的四个基本环节
347	成本管理	小批量生产攻略
348	成本管理	企业成本考核指标设计与体系建立
349	成本管理	有效制定质量成本管理体系控制流程
350	成本管理	成本御金术——质量成本控制
351	成本管理	治本节流——生产成本控制
352	成本管理	提升成本改善意识与技能
353	成本管理	生产企业增值法
354	成本管理	班组成本核算三要素
355	成本管理	控制预防成本三步法
356	IE 管理	工作两三年，怎能不懂如何用 IE 的眼光来思考问题

序号	分类	课程名称
357	IE 管理	如何做好 IE 管理，3 大基本工具至关重要
358	IE 管理	程序分析 3 大工具之工艺流程图
359	IE 管理	程序分析 3 大工具之线路图
360	IE 管理	程序分析 3 大工具之流程程序图
361	IE 管理	专家解析人机操作分析图
362	IE 管理	如何做好联合操作分析，你需要知道这几点
363	IE 管理	如何绘制双手操作分析图
364	IE 管理	小动作大学问，三类动作要素详细分解
365	IE 管理	做好动作改善，这 10 条原则要谨记（上）
366	IE 管理	做好动作改善，这 10 条原则要谨记（下）
367	IE 管理	作业测定之秒表法，七大步骤解析
368	IE 管理	流程效率最大化的方法
369	IE 管理	“小”动作“大”问题
370	IE 管理	现代 IE 系统体系 - 工业工程说
371	IE 管理	现代 IE 系统体系 - GIES
372	IE 管理	现代 IE 系统体系 - 制程工艺分析
373	IE 管理	现代 IE 系统体系 - 线体布局分析
374	IE 管理	现代 IE 系统体系 - 操作分析
375	IE 管理	现代 IE 系统体系 - 动作分析
376	IE 管理	现代 IE 系统体系 - 自动化工程
377	IE 管理	现代 IE 系统体系 - 人因工程
378	IE 管理	现代 IE 系统体系 - 现场管理
379	IE 管理	现代 IE 系统体系 - 作业测定
380	IE 管理	现代 IE 系统体系 - 线平衡分析
381	IE 管理	现代 IE 系统体系 - 标准作业
382	IE 管理	你不知道的生产 IE 改善实务
383	品质管理	破解质量工程师质量控制的五大难题
384	品质管理	破解质量工程师异常处理的五大难题
385	品质管理	破解质量工程师质量改善的五大难题
386	品质管理	破解质量工程师沟通协调的五大难题